

板式熱交換器安裝案例書

對象機： 板式熱交換器三台 日阪製作所株式會社製作 板數：31枚

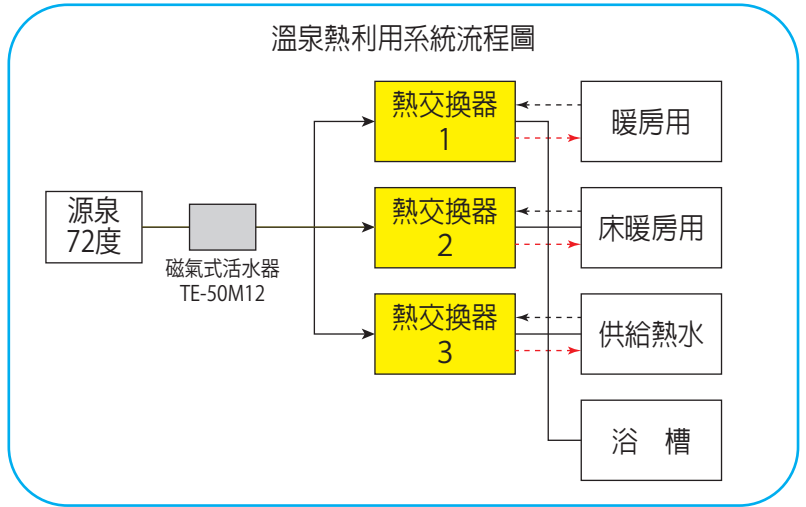
水質： 碳酸氫鈉溫泉(低張性中性高溫泉)



磁氣式活水器安裝狀況



對象機



● 未加處理

經過二十天就開始出現結垢，造成熱交換率以及供水流量下降。
每當此時，就需使用鹽酸等藥劑或鐵刷進行清洗。

● 加氯處理

雖然頑固的水垢消除了，但留下了厚厚的一層黏著物。（見照片，三個月後熱交換板的狀態）。此外，由於是利用化學處理方式，不免讓人擔心是否影響溫泉成分。



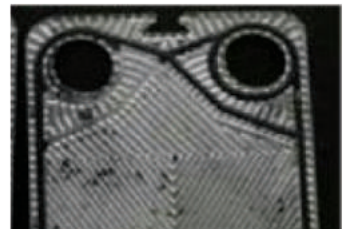
● 安裝之後

安裝磁化器的同時，也更換了新的熱交換板，並停止加氯處理。



● 三個月後

完全未發現結垢、黏著物等



※直至17個月後，也未曾做過一次清掃，一切運行正常。

磁氣式活水器導入的好處

- ① 板式熱交換器不需要清洗，而且不需花費人事、藥劑費用。
- ② 熱交換器的分解清潔頻率也減少了，襯墊的消耗也包含在裡面。板式熱交換器的壽命延長了。
- ③ 不用擔心因加氯處理過後，導致溫泉水水質產生化學變化。
- ④ 熱交換率提升，補助鍋爐的加熱次數減少了。燃料費跟著降低了。